



MR PERÚ

Soluciones en Aire Comprimido



Distribuidor Autorizado





Compresores GA de tornillo rotativo con inyección de aceite

La solución inteligente definitiva, impulsada por la eficiencia



Diseñados para trabajar incluso en los entornos más difíciles, estos compresores mantendrán su producción en marcha de forma eficiente.

- Rango de potencia de 5 a 160 kW
- Presión de trabajo de 7,5 a 13 bar
- Cumplimiento con la normativa ISO-9001, ISO-14001 e ISO-1217
- Versión Pack y Full Feature
- Módulo táctil Elektronikon MKV
- SMARTLINK integrado: Monitoreo remoto desde su celular



ISO: 8573-1
Pureza del Aire
Comprimido

Conectividad avanzada
y control táctil

Instalación y
mantenimiento
sencillos

Calidad de Aire
Integrada

Funcionamiento
Silencioso

Alta fiabilidad

Respetuoso con el
Medio Ambiente



GA montado sobre tanque



Equipos para el tratamiento de la calidad del aire comprimido

¿Por qué secar el aire comprimido? Una elección inteligente

El aire comprimido contiene aceite, partículas sólidas y vapores de agua. Es el resultado inherente del proceso de compresión, mediante el que se concentran el vapor de agua presente de forma natural y las partículas del aire que nos rodea.

Este aire comprimido sin tratar supone un riesgo considerable tanto para el sistema de aire como para los productos finales. Su contenido de humedad propio basta para oxidar los tubos, provocar averías prematuras de los equipos neumáticos, deteriorar los productos y mucho más. Por lo tanto, un secador de aire es fundamental para proteger los sistemas y procesos.

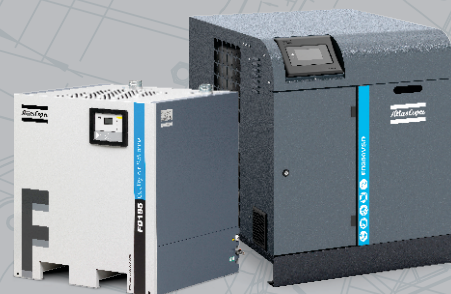
Secadores frigoríficos

Punto de rocío de 3° C



- **Extraordinaria eficiencia energética**
Ofrece un consumo de energía mínimo
- **Reducido impacto medioambiental**
Los secadores FD utilizan refrigerantes sin CFC (R134A y R410A) con un potencial de agotamiento del ozono (ODP) de cero.
- **Rendimiento fiable en condiciones adversas**
La válvula de derivación de gas caliente evita la congelación en condiciones de baja carga.

FD y FD VSD



Filtros coalescentes UD+

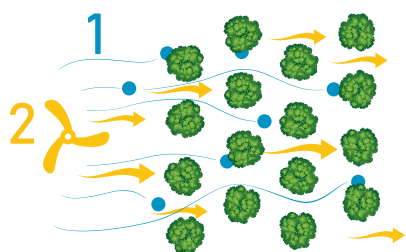
Tecnología innovadora

¿Cómo funciona la tecnología de filtrado Nautilus?

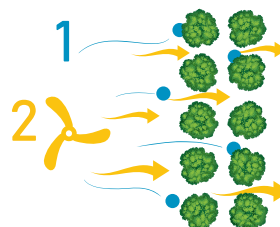
Para explicar la tecnología de filtrado Nautilus, vamos a utilizar la metáfora de un bosque. Los árboles son las fibras de vidrio en el elemento filtrante, colocados estratégicamente para que nada pueda atravesarlos. Ahora, piense en un globo (que representa el aceite y las partículas sólidas que desea filtrar el aire) intentando pasar a través del bosque. La corriente de aire moverá el globo y este se atascará en las hojas de los árboles.



Tecnología de filtrado Nautilus



Tecnología de filtrado Clásica





Innovación para un futuro sostenible

VSD[®]

La reinención del compresor

Hasta un
60%
de ahorro
de Energía



AHORRO ENERGÉTICO
El mejor del mercado



BAJO NIVEL SONORO
De tan solo 62 dB



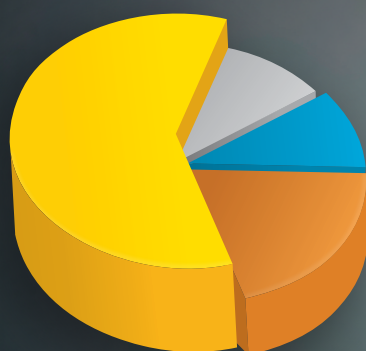
FIABLE
En las condiciones
más extremas



INNOVADOR
Nuevo elemento compresor
con mayor eficiencia



BAJA HUELLA DE CARBONO
Reducción de Co2
en el impacto ambiental



Costo del ciclo de vida
de un compresor

- Energía
- Ahorro de energía con el VSD^s
- Inversión
- Mantenimiento



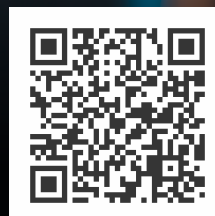
SMARTLINK

MONITORIZACIÓN REMOTA
EN LA PALMA DE SU MANO

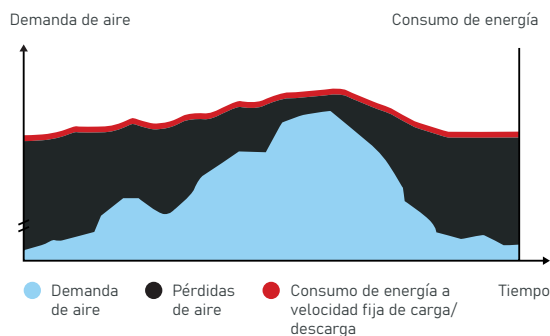
Conoce más acerca del VSD^s



mrperu.com.pe

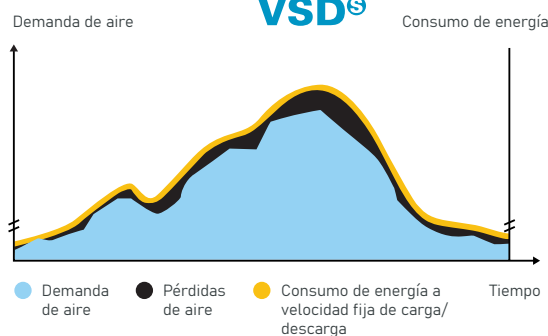


En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de diversos factores, como la hora del día, la semana o incluso el mes. Extensas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido demuestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en la demanda de aire.



SIN TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO EN VACÍO

VSD^S



Características exclusivas que marcan la diferencia

Modo Boost Flow

Con otros compresores, superar la capacidad máxima supone una pérdida de presión y de funcionamiento del equipo y posiblemente una parada de la producción. El GA VSD^S incorpora el modo **Boost Flow**, que le permite sobrepasar temporalmente el límite del compresor sin consecuencias negativas para el funcionamiento o la fiabilidad.



Nuevo tren de accionamiento

- Diseñado conforme a la clasificación IP66.
- Nuevo elemento de alta eficiencia.
- El motor sincrónico de reluctancia asistido por ferrita cumple las normas IE5, y construido sin materiales de tierras raras.
- Refrigerado por aceite para una máxima eficiencia.
- La ausencia de engranajes y correas significa que no hay pérdidas de transmisión.



Inversor Neos Next

- Combina la funcionalidad de un armario eléctrico completo en sola unidad compacta.
- Protección IP54 contra el polvo y la suciedad.
- El inversor y el motor FASR superan los requisitos de eficiencia IES2 (EN 50598) de la transmisión de potencia.

Controlador Elektronikon Touch

- Controlador de vanguardia con indicadores de aviso, parada del compresor y programación de mantenimiento.
- Fácil de usar y diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes.
- Monitorización remota **SMARTLINK**, de serie, para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.



Purgador inteligente sin pérdidas

- Garantiza la eliminación automática del condensado para minimizar la pérdida de aire comprimido.
- Realiza un seguimiento de los ciclos de drenaje y del programa de mantenimiento.
- Detecta posibles problemas y transmite avisos al controlador.

Sistema de control inteligente de la temperatura

Gracias a su sistema de control inteligente de la temperatura, el GA VSD^S es el primer compresor en ofrecer un control total de la inyección para eliminar el riesgo de condensación y maximizar la eficiencia de compresión.



Soplador de tornillo exento de aceite

Tasa de flujo de 160 a 5300 cfm
Presión de 4,4 a 22 psig

Gran caudal de aire a baja presión

Tecnología		Producto
 Lóbulo	Soplador	ZL
	Soplador	ZS
 Tornillo	Compresor	ZE / ZA
	Soplador de alta velocidad	ZB VSD+
 Turbo	Soplador adaptado	ZB+
	Compresor adaptado	ZHL / ZH
	Soplador multietapa	ZM
 Gama	Soplador	DZS

Aplicaciones:

- Tratamiento de aguas residuales
- Transporte neumático
- Industria cementera
- Alimentos y bebidas



Bombas de vacío

GHS 350-5400 VSD+

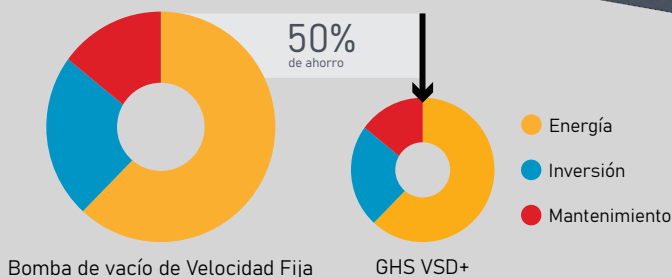
Bombas de vacío de tornillo rotativo con tecnología VSD

El vacío utilitario se utiliza en diversas industrias y aplicaciones, como envasado de alimentos, electrónica, producción de botellas de vidrio y latas, impresión de papel.

Variador de frecuencia

- Hasta un 50% de ahorro de energía
- Menos mantenimiento
- Plug & Play: Paquete completo
- Menos ruido

Costo del Ciclo de Vida



CO2
Contribuye a una reducción drástica del CO2

Generadores de gases industriales

Tecnología PSA

Generadores de nitrógeno

NGP 2-9

La solución versátil de nitrógeno para pequeños caudales. Incluso si su producción utiliza tan solo 1 botella de nitrógeno a la semana, puede beneficiarse de la producción de su propio N₂ con el NGPS 2-9 de Atlas Copco.

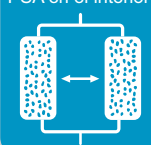


Ahorro de costes

Fácil de instalar y usar

Fiabilidad

PSA en el interior



Generadores de oxígeno

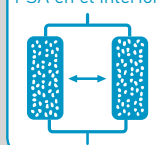
OGP+ 3-30

Generación de oxígeno in situ con las mejores prestaciones. Generar su propio oxígeno en lugar de comprarlo es una decisión inteligente. Elegir un Atlas Copco OGP+ es incluso más inteligente.



30% más eficiente
70% de ahorro energético adicional

PSA en el interior



Servicio técnico y postventa

• Técnicos especialistas

Nuestros técnicos cuentan con la formación y experiencia adecuadas, conocen su equipo al detalle y pueden detectar posibles fallas con antelación para evitar averías.



• Rendimiento sostenible

Al realizar todas las tareas de mantenimiento de forma profesional y puntual, se obtiene la máxima disponibilidad de la máquina y se optimizan los costes energéticos.

• Piezas originales

Las piezas que suministramos están 100% diseñadas para sus equipos, por lo que su sistema de aire comprimido se mantiene en óptima operación.



• Menos tareas de administración

Las tareas de administración del mantenimiento se reducen al absoluto mínimo y el servicio se planifica con la debida antelación.

• Monitorización remota

SMARTLINK Energy, le permite llevar un seguimiento de la eficiencia energética de su sala de compresores, con fácil acceso a los informes y recomendaciones.



Nuestro servicio de **POSTVENTA** puede ayudarlo a convertir su sala de compresores en una más eficiente a nivel energético, lo que a su vez se traduce en reducción de CO2.

Nuestros técnicos de **MR PERU** son capacitados en el **Service Academy de Atlas Copco** por lo que mantenemos un standard de servicio de clase mundial, que nos asegura mantener su sistema de aire comprimido, gas y vacío funcionando sin problemas.

Manejamos stock propio de repuestos originales **ATLAS COPCO** para nuestros clientes, incluidos filtros y separadores; aceites, lubricantes y fluidos; y kits de servicio.



Optimice su instalación de aire comprimido y monitoree en tiempo real sus equipos con **SMARTLINK**, la aplicación inteligente de Atlas Copco que transforma los datos enviados por sus compresores de aire en información clara y precisa para alcanzar la eficiencia energética.



A través de **SMARTLINK** podrá:

- Supervisar sus equipos 24/7**
- Incrementar el tiempo de operatividad de sus equipos**
- Generar ahorros energéticos**
- Obtener respuesta inmediata en caso de fallas inesperadas**
- Recibir datos por correo electrónico o SMS.**

Todos los equipos **Atlas Copco** pueden conectarse a la red **SMARTLINK**.

Elija la licencia que más se adecue a sus necesidades y aproveche los beneficios que el monitoreo remoto tiene para usted.

SERVICE: Monitoree los signos vitales de su compresor.

UPTIME: Obtenga la máxima disponibilidad de sus equipos.

ENERGY: Haga seguimiento de su consumo total de energía.





RENTAL AIR – Renta anual de aire comprimido

Beneficios

- **Todo incluido**

Obtenga el aire comprimido que necesita. Compresores, secadores, filtros coalescentes, tanques, instalaciones neumáticas.

- **Sin grandes inversiones**

Cero costos de adquisición y mantenimiento. Contrato anual pagadero en cuotas fijas mensuales.

- **Monitorización remota**

Plataforma Smartlink donde se puede monitorizar en tiempo real el estado del compresor, tanto en su PC como en su celular.

Envío de reporte mensual indicando el consumo energético, el volumen de aire comprimido consumido, la disponibilidad del equipo y el historial del status del compresor, así como de eventos y recomendaciones.

- **Eficiencia operativa**

Aseguramos un flujo constante de aire comprimido de alta calidad realizando mantenimientos preventivos por parte de nuestros servicios técnicos especialistas, certificados por la Service Academy de Atlas Copco para Sudamérica.

- **Máxima flexibilidad**

Posibilidad de cambio de compresor por crecimiento de la producción, previa evaluación de la renta mensual.

- **Compra o renovación**

Posibilidad de renovación al finalizar.

Evite la obsolescencia de activos.

100% de la cuota es deducible fiscalmente.



Hemos cumplido 33 años y seguimos con una misión clara: ofrecer soluciones confiables y eficientes en aire comprimido. Desde el principio, nos destacamos por nuestro compromiso con la calidad y la excelencia con el servicio técnico. No solo vendemos compresores de aire y otros equipos, sino que nos convertimos en un aliado estratégico para ustedes, proporcionando mantenimiento y soporte experto. Con un enfoque en la innovación y la satisfacción del cliente, hemos ganado una sólida reputación en el mercado peruano. Hoy, MR PERÚ sigue siendo sinónimo de confianza y excelencia en la industria del aire comprimido.

Por muchos años más... junto a ustedes.

- + 500 Compresores vendidos
- + 350 Empresas atendidas a nivel nacional
- + 10 de nuestros clientes en el Top 100 de mejores empresas

Aliados estratégicos



Kimberly-Clark



Soluciones en Aire Comprimido

Atlas Copco

Distribuidor Autorizado

Calle Issac Newton N° 139 • Ate • Telf.: 326-4133 • 997.577.375
mrperu.com.pe • informes@mrperu.com.pe